

CARACTERÍSTICAS:

- El componente del hormigón es cemento portland (CEM 1 52.2R).
- Los áridos provienen de cantera de origen calizo.
- La resistencia nominal del hormigón es de 450 Kg/cm.
- Su armadura utilizada es de alta resistencia, calidad B 500 S, con sistema pos-tensado.
- Los moldes están dotados de vibradores que ajustan su frecuencia de vibrado para un óptimo colado.
- El periodo de almacenamiento mínimo es de 15 días.
- El sellado de las juntas verticales y la unión de modulo-solera, se realizan con productos específicos en sellado, **100% garantizados**.
- Por último, se realizan pruebas de estanqueidad que avalan su correcta ejecución.